

## Produktbeschreibung

ORALITE®-Reflexfolien Serie 5600 FLEET ENGINEER GRADE sind witterungs- und lösungsmittelbeständige Folien, die sich durch hohe Flexibilität und exzellente Korrosionsbeständigkeit auszeichnen. Speziell entwickelt für die hochwertige kommerzielle Fahrzeugverklebung in Form von Beschriftungen, Markierungen und Dekoration sind die Folien zur Verarbeitung mit Schneideplottern geeignet. Durch ihre spezielle gegossene PVC-Konstruktion können die Folien auch auf leicht gekrümmten Oberflächen mit Nieten und Sicken aufgebracht werden.

ORALITE® 5600 besteht aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die in einer lichtdurchlässigen Kunststoffschicht eingebettet sind (Aufbau A, ehemals Typ I).

## Retroreflektion

ORALITE® 5600 erfüllt die Leistungsanforderungen der ECE-Regelung Nr. 104 für die Materialklasse D und ist auch erhältlich als mit Wasserzeichen versehenes Produkt 5600D. Die typischen in Tabelle 1 dargestellten Rückstrahlungswerte werden bei Messungen entsprechend der Empfehlung der CIE-Veröffentlichung 54.2. unter Einsatz der CIE-Normlichtart A erreicht.

## Farbe

ORALITE® 5600 ist in 11 verschiedenen Farben erhältlich (Tabelle 1 zeigt eine vollständige Auflistung aller verfügbaren Farben). Die Tagesaufsichtfarbe der ORALITE® 5600-070 ist schwarz. Der Farbeindruck bei Anleuchtung in der Dunkelheit ist silber bis silbergrau.

## Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein permanent haftendes, druckempfindliches Solvent-Polyacrylat verwendet. Bei dem Abdeckmaterial handelt es sich um einen beidseitig gestrichenen Silikonkarton. Die Aufbringung der Artikel- und Rollennummer auf dem Silikonkarton garantiert die lückenlose Rückverfolgbarkeit zu allen Produktionsparametern und Rohstoffen.

## Applikation

ORALITE® 5600 FLEET ENGINEER GRADE wurde speziell für eine hochwertige kommerzielle Fahrzeugverklebung entwickelt. Vor der Anwendung die zu beklebenden Oberflächen gründlich von Staub, Fett und sonstigen Verunreinigungen befreien, da diese die Haftung der Folie beeinträchtigen könnten. Frisch lackierte Oberflächen vollständig aushärten lassen. Vor der Verklebung sollten die Anwender die Eignung der verwendeten Lacke testen. Die selbstklebende Reflexfolie darf nur trocken verklebt werden. Bei anderen Anwendungen ist der Nutzer selbst vollumfänglich dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts für den Anwendungszweck und mit der Anwendung verbundene Risiken zu bewerten.

ORALITE®-5600-Reflexfolien können im Siebdruckverfahren mit Siebdruckfarbe ORALITE® 5018 oder im Tintenstrahldruckverfahren mit solventbasierten, UV- oder Latex-Farben bedruckt werden. Bitte die Hinweise der Farbenhersteller beachten, ob eine Laminierung erforderlich ist. Gegebenenfalls wird die Laminierung mit ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zur Verbesserung des UV-Schutzes empfohlen.

Durch den Einsatz von Wärme lässt sich die Folie leichter entfernen. Zum vollständigen Entfernen aller Klebstoffreste kann jedoch die Verwendung eines Klebstoffentferners notwendig sein.

Für ausführlichere Informationen lesen Sie bitte die Verarbeitungshinweise von ORAFOL oder wenden sich an den für Sie verantwortlichen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division, der Sie gern berät.

**Anmerkung:** Alle ORALITE®-Produkte werden entsprechend den Anforderungen der ISO 9001:2008 hergestellt und die Rückverfolgbarkeit der Chargen anhand der Rollennummer ist gewährleistet.

### Produktdaten

#### Typische Rückstrahlwerte (gemessen entsprechend DIN 67520)

Tabelle 1: Spezifische Rückstrahlwerte (cd / lx / m <sup>2</sup> )					
Beobachtungswinkel		0,2°		0.33°	
Eintrittswinkel		5°	30°	5°	30°
weiß	(010)	100	40	80	35
gelb	(020)	60	25	45	20
rot	(030)	18	8	15	6
orange	(035)	27	10	23	8
blau	(050)	5	1,7	4	1
grün	(060)	13	5	11	5
schwarz	(070)	35	15	30	10
himmelblau	(084)	9	4	7	2,5
gold	(091)	70	27	50	22
zitronengelb	(213)	75	30	55	25
rubinrot	(364)	10	5	8	4

### Physische und Chemische Eigenschaften

Dicke*(ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,120 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -50° C bis +95° C
Klebkraft* (FINAT-TM1 nach 24h)	verklebt auf rostfreiem Stahl: 17,0 N/25 mm verklebt auf Acryllack: 17,5 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN 53455)	längs: 10 N/mm <sup>2</sup> quer: 10 N/mm <sup>2</sup>
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebetemperatur	> +15° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung*** bei vertikaler Außenbewitterung	7Jahre (unbedruckt)

\*Durchschnitt

\*\* in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte

\*\*\* Mitteleuropäisches Normalklima

### WICHTIGER HINWEIS

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

