OA-NS-400

Benutzerhandbuch

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses Produkt entschieden haben.

- Um einen korrekten und sicheren Gebrauch mit einem umfassenden Verständnis der Leistung dieses Produkts zu gewährleisten, lesen Sie bitte diese Anleitung vollständig durch.
- Das unbefugte Kopieren oder Übertragen dieses Handbuchs oder von Teilen davon ist verboten.
- Die Spezifikationen dieses Produkts und der Inhalt dieser Betriebsanleitung können ohne Vorankündigung geändert werden.
- Die Betriebsanleitung und das Produkt wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt und getestet. Sollten Sie Druckfehler oder Irrtümer feststellen, informieren Sie uns bitte.
- Die Roland DG Corporation übernimmt keine Verantwortung für direkte oder indirekte Verluste oder Schäden, die durch die Verwendung dieses Produkts entstehen können.
- Die Roland DG Corporation übernimmt keine Verantwortung für direkte oder indirekte Verluste oder Schäden an Artikeln, die mit diesem Produkt hergestellt wurden.

Copyright © 2026 Roland DG Corporation

R1-260924

https://www.rolanddg.com/

Roland DG Corporation

Inhalt

Einführung 2
Merkmale dieses Geräts 3
Verwendung des Geräts 4
Schritt 1: Einrichtung dieses Geräts 4
Schritt 2: Einrichten des Objekts 6
Wartung und Fehlerbehebung 7
Reinigung des Geräts 7
Fehlerbehebung 8

Einführung

Merkmale dieses Geräts 3
Verwendung des Geräts 4
Schritt 1: Einrichtung dieses Geräts 4
Schritt 2: Einrichten des Objekts 6
Wartung und Fehlerbehebung 7
Reinigung des Geräts 7
Fehlerbehebung 8

Merkmale dieses Geräts

Dieses Gerät ist eine optionale Einheit, die am IO-300 installiert werden kann.

Bei diesem Gerät handelt es sich um einen berührungslosen Sensor, dessen Einsatz folgende Vorteile bietet.

- Das Einrichten der zu bedruckenden Objekte wird einfacher, was zu einer effizienteren Arbeitsweise führt.
- Das zu bedruckende Objekt kann eingerichtet werden, ohne dass der Kopfspaltsensor damit in Kontakt kommen muss.

WICHTIG

Für dieses Gerät ist es schwierig, die Höhe von Objekten zu erfassen, deren Materialien oder Formen den unten abgebildeten entsprechen. Verwenden Sie zur Einrichtung solcher Objekte den Kopfspaltsensor. In dieser Erläuterung und den dazugehörigen Abbildungen bezeichnet „Vorschub“ die Vorwärts-/Rückwärtsrichtung.

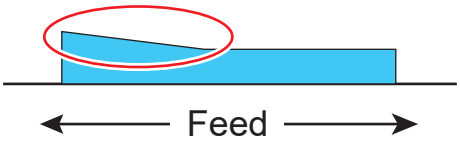
- Zu bedruckende Objekte, die Laserstrahlen nicht blockieren
- Zu bedruckende Objekte, die oben einen Überstand aufweisen
  Seite



- Zu bedruckende Objekte mit kleinen Vorsprüngen
  Seite



- Zu bedruckende Objekte, die in Vorschubrichtung eine Schräge aufweisen
  Seite



Verwendung des Geräts

⚠ WARNUNG

Da die Gefahr von Gesundheitsschäden (Augen, Haut usw.) besteht, beachten Sie bitte die folgenden Hinweise.

In Bezug auf Laser der Klasse 1

Dieses Produkt verfügt nicht über einen Mechanismus, der die Emission des Laserstrahls unterbricht, wenn das Produkt zerlegt wird. Versuchen Sie niemals, das Produkt auseinanderzunehmen.

Blicken Sie nicht direkt in den Laserstrahl oder dessen Spiegelung.

Schritt 1: Einrichtung dieses Geräts

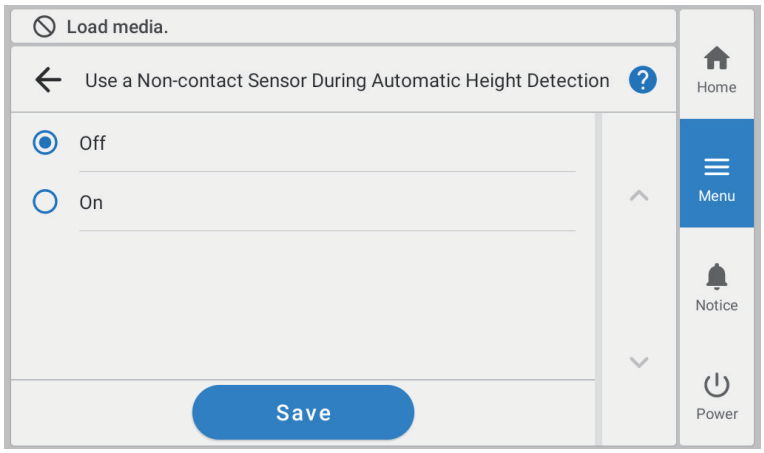
Sie können dieses Gerät über das Bedienfeld des Druckers ein- und ausschalten. Setzen Sie dieses Gerät unter Berücksichtigung von Faktoren wie den Materialien und der Form des zu bedruckenden Objekts sachgemäß ein.

Vorgehensweise

1. **Tippen Sie auf ☰.**

2. **Tippen Sie auf [Voreinstellungen]>[Berührungslosen Sensor während der automatischen Höhenerkennung verwenden].**

3. **Tippen Sie auf [Aus] oder [Ein].**



[Berührungslosen Sensor während der automatischen Höhenerkennung verwenden]	Beschreibung
[Aus]	Verwenden Sie den Kopfspaltsensor, um das zu bedruckende Objekt einzurichten. Wählen Sie diese Option, wenn Sie ein zu bedruckendes Objekt einrichten, bei dem es aufgrund des Materials und der Form schwierig ist, die Höhe zu ermitteln.
[Ein]	Verwenden Sie dieses Gerät, um das zu bedruckende Objekt einzurichten. Wählen Sie diese Option, wenn Sie nicht möchten, dass der Kopfspaltsensor mit dem zu bedruckenden Objekt in Kontakt kommt.

4. **Tippen Sie auf [Speichern].**

5. Tippen Sie auf , um zum Startbildschirm zurückzukehren.

Schritt 2: Einrichten des Objekts

Mit diesem Gerät können Sie die Höhe des zu bedruckenden Objekts ermitteln und die Tischhöhe automatisch einstellen.

> **Anmerkung**
>
> Sie können dieses Gerät auch dazu verwenden, die Tischhöhe automatisch einzustellen, wenn Sie einen Nozzletest durchführen oder eine Drehachseneinheit einsetzen.

Vorgehensweise

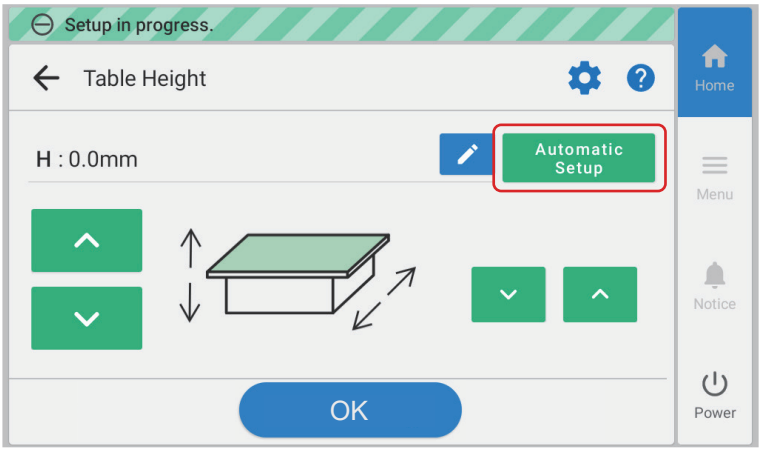
1. **Lesen Sie den Abschnitt Festlegen der Höhe der Druckoberfläche und der Druckposition im IO-300 Benutzerhandbuch und führen Sie die Schritte bis zur Eingabe des Mediennamens durch.**

   > **Anmerkung**
   >
   > Es wird davon ausgegangen, dass dies Ihr erstes zu bedruckendes Objekt ist.

2. **Tippen Sie auf [Ändern] neben [Tischhöhe].**

3. **Tippen Sie auf [Automatische Installation].**

   Dieses Gerät erkennt automatisch die Höhe des zu bedruckenden Objekts. Diese wird automatisch auf eine Position im Abstand von etwa 1 mm von der Tintenaustrittsfläche des Druckkopfes gesetzt.



4. **Tippen Sie auf [OK].**

5. **Lesen Sie den Abschnitt Festlegen der Höhe der Druckoberfläche und der Druckposition im IO-300 Benutzerhandbuch und legen Sie den Druckursprung sowie den Druckbereich fest.**

   Sobald die Einrichtung abgeschlossen ist, fahren Sie mit der Arbeit gemäß dem „IO-Benutzerhandbuch fort“.

Wartung und Fehlerbehebung

Reinigung des Geräts

Sollte der Sender oder Empfänger des berührungslosen Sensors verschmutzt sein, ist es unter Umständen nicht möglich, die Höhe des zu bedruckenden Objekts genau zu messen. Sollte er verschmutzt sein, blasen Sie den Schmutz mit sauberer Luft ab. Sollten hartnäckige Verschmutzungen vorhanden sein, wischen Sie diese mit einem weichen, mit Alkohol angefeuchteten Tuch ab.

Vorgehensweise

1. Tippen Sie auf .
2. Tippen Sie auf [Wartung]>[Reinigung des berührungslosen Sensors].
3. Tippen Sie auf [Ausführen].
4. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bedienfeld, um den berührungslosen Sensor zu reinigen.
5. Tippen Sie auf [Ende].
6. Tippen Sie auf , um zum Startbildschirm zurückzukehren.

Fehlerbehebung

Der berührungslose Sensor erkennt das zu bedruckende Objekt nicht

Ist der berührungslose Sensor verschmutzt oder wird er durch einen Gegenstand behindert?

- Sollte der Sender oder Empfänger des berührungslosen Sensors verschmutzt sein, reinigen Sie diesen Sensor.

  P. 7 Reinigung des Geräts

  WICHTIG

  Sollte der Sender oder Empfänger des berührungslosen Sensors verschmutzt sein, ist eine korrekte Höhenmessung unter Umständen nicht möglich. Sollte er verschmutzt sein, blasen Sie den Schmutz mit sauberer Luft ab. Sollten hartnäckige Verschmutzungen vorhanden sein, wischen Sie diese mit einem weichen, mit Alkohol angefeuchteten Tuch ab.

- Entfernen Sie alle Hindernisse, die Sie finden.

Wenn das zu bedruckende Objekt auch nach der Reinigung des berührungslosen Sensors nicht erkannt wird

Registrieren Sie die Standardwellenform anhand der folgenden Schritte.

1. Entfernen Sie alle Objekte vom Flachtisch.
2. Tippen Sie auf .
3. Tippen Sie auf [**Voreinstellungen**]>[**Standardwellenform des Höhensensors registrieren**].
4. Tippen Sie auf [**Ausführen**].
5. Ein Dialogfeld wird angezeigt. Vergewissern Sie sich, dass sich nichts auf dem Flachtisch befindet, und tippen Sie anschließend auf [**OK**].

   Die Standardwellenform wurde registriert. Richten Sie nun das zu bedruckende Objekt erneut ein.
6. Tippen Sie auf , um zum Startbildschirm zurückzukehren.

SIEHE AUCH

- P. 7 Reinigung des Geräts


Roland