

ORACAL® 951

Premium Cast

Produktbeschreibung

Die gegossene Premium-PVC-Folie für Plotteranwendungen überzeugt mit optimalen Schneid- und Verarbeitungseigenschaften und wurde speziell entwickelt für Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen. Die Folie ist besonders für die hochwertige Fahrzeug- und Verkehrsmittelwerbung geeignet. Sie kann zudem auf unebenen und gewölbten Untergründen sowie in Sicken und über Nieten angebracht werden. ORACAL® 951 Premium Cast ist in verschiedenen Farben mit glänzender Oberfläche und zusätzlich in Mattweiß und Mattschwarz erhältlich. Die hochglänzende Oberflächengüte ist für den digitalen Thermotransferdruck (mit Harzbändern) geeignet.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.05 mm

Abdeckmaterial

Einseitig silikonisiertes Kraftpapier, 137 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.03 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	10 Jahr(e)	schwarz, weiß
	8 Jahr(e)	transparent, farbig
	6 Jahr(e)	metallic
	3 Jahr(e)	kupfer, gold metallic, bronze, bleichgold, pyrit, rotgold L, laubgrün metallic, steppengrün metallic
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Fette, Kraftstoffe, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.1 mm Maximaler Schrumpf quer 0.1 mm	verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert

ORACAL® 951

Premium Cast

Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 150 % Minimale Reißdehnung quer 150 %	Metallic: 120%, DIN EN ISO 527 Metallic: 120%
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 21 N/mm ² Minimale Reißfestigkeit quer 21 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	keine Veränderung	nach 100h/35°C verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	18 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl FINAT TM 1, Durchschnittswert
-----------	------------	--

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
-----------------------	---------------------------

Zertifikate

- [ABG_951_D5438.pdf](#) (Download)
- [951 B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf](#) (Download)
- [ORACAL_951_-_DIN_EN_45542_-_DB-ST-AU-21-65966-104-1.1.pdf](#) (Download)

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

ORACAL® 951

Premium Cast

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollenummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.