

ORACAL® 977

Premium Livery Cast

Produktbeschreibung

Mehrschichtige, nach optimierter Technologie gegossene Hochleistungs-PVC-Folie, speziell entwickelt für Plotter-anwendungen mit optimalen Schneid- und Verarbeitungseigenschaften. Die Folie verfügt über eine hochglänzende Oberfläche. Der spezielle Klebstoff erlaubt eine Verklebung auch auf lackierten unebenen und gewölbten Untergründen. Das Material kann im verklebten Zustand mit geeigneten Hilfsmitteln entfernt werden.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.1 mm

Abdeckmaterial

Einseitig beschichteter Spezialsilikonkarton, 137 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, ablösbar, transparent, repositionierbar, 0.025 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	6 Jahr(e)	farbig
Lagerfähigkeit	1 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Öle, Kraftstoffe, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.2 mm Maximaler Schrumpf quer 0.2 mm	verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 150 % Minimale Reißdehnung quer 150 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 21 N/mm ² Minimale Reißfestigkeit quer 21 N/mm ²	DIN EN ISO 527

ORACAL® 977

Premium Livery Cast

Temperaturbeständigkeit

Minimale Temperatur -40 °C
Maximale Temperatur 60 °C

kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN**Klebkraft**

11 N/25 mm

nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG**Verklebungstemperatur**

Minimale Temperatur 10 °C

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORACAL® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORACAL® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORACAL® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORACAL® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.