

# ORAJET® 3165

## Digital Printing Film

### Produktbeschreibung

Die Teilpolymere PVC-Folie ist in Weiß und Transparent mit glänzender oder matter Oberfläche erhältlich. Für kurz- und mittelfristige Außenanwendungen ist sie ideal für digital gedruckte Werbemaßnahmen.

### Frontmaterial

Teilpolymere PVC-Folie, 0.1 mm

### Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m<sup>2</sup>

### Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, grau, 0.024 mm

### Technische Eigenschaften

#### FOLIENEIGENSCHAFTEN

|                                          |                                                                                                                      |                                                                |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Haltbarkeit                              | bei vertikaler Außenbewitterung,<br>mitteleuropäisches Normalklima                                                   |                                                                |
|                                          | 5 Jahr(e)                                                                                                            | unbedruckt                                                     |
| Lagerfähigkeit                           | 2 Jahr(e)                                                                                                            | in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit |
| Lösemittel-<br>/Chemikalienbeständigkeit | Öle, Fette, Kraftstoffe, Schwache Säuren,<br>Salze und Alkalien, Isopropanol,<br>Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) | Bei Raumtemperatur                                             |
| Maximaler Schrumpf                       | Maximaler Schrumpf längs 0.4 mm<br>Maximaler Schrumpf quer 0 mm                                                      | Verklebt auf Aluminium   FINAT TM 14, Durchschnittswert        |
| Reißdehnung                              | Minimale Reißdehnung längs 130 %<br>Minimale Reißdehnung quer 150 %                                                  | DIN EN ISO 527                                                 |
| Reißfestigkeit                           | Minimale Reißfestigkeit längs 19 N/mm <sup>2</sup><br>Minimale Reißfestigkeit quer 19 N/mm <sup>2</sup>              | DIN EN ISO 527                                                 |
| Seewasserbeständigkeit                   | keine Veränderung                                                                                                    | nach 100h/35°C   verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227       |
| Temperaturbeständigkeit                  | Minimale Temperatur -40 °C<br>Maximale Temperatur 60 °C                                                              | kurzzeitige Belastung bis 80 °C                                |

# ORAJET® 3165

## Digital Printing Film

### KLEBEEIGENSCHAFTEN

|           |            |                                                            |
|-----------|------------|------------------------------------------------------------|
| Klebkraft | 18 N/25 mm | nach 24h, rostfreier Stahl   FINAT TM 1, Durchschnittswert |
|-----------|------------|------------------------------------------------------------|

### VERARBEITUNG

|                       |                           |
|-----------------------|---------------------------|
| Verklebungstemperatur | Minimale Temperatur 10 °C |
|-----------------------|---------------------------|

### Zertifikate

- 3165\_3165RA 010 - 215\_C-s2,d0 - metallischer Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - de.pdf [\(Download\)](#)

### PRODUKTHINWEIS

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

### WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.