

ORAJET® 3930

Photoluminescent

Produktbeschreibung

Dreilagig gegossene, hellgelbe, cadmiumfreie Premium-PVC-Folie mit glänzender Oberfläche. Erfüllt die Anforderungen der DIN 67510. Der nachleuchtende Effekt zeichnet sich durch eine besonders hohe Anfangshelligkeit unmittelbar nach Abschaltung der anregenden Lichtquelle aus. Die Anregung kann beliebig oft erfolgen, ohne dass dadurch die Leuchteigenschaften der Folie verringert werden. Enthält keine radioaktiven Stoffe.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.15 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.028 mm

Empfohlene Laminierfolien

ORAGUARD® XP279

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normklima	
	5 Jahr(e)	unbedruckt
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.2 mm Maximaler Schrumpf quer 0.2 mm	Verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 100 % Minimale Reißdehnung quer 100 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 12 N/mm ² Minimale Reißfestigkeit quer 10 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

ORAJET® 3930

Photoluminescent

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	18 N/25 mm	nach 72h, rostfreier Stahl FINAT TM 1, Durchschnittswert
-----------	------------	--

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
-----------------------	---------------------------

Leuchtdichte: nach 10 min - 35 mcd/m², nach 60 min - 5 mcd/m², DIN 67510-1:2009, Durchschnittswert; Abklingzeit: 750 min (0,3 mcd/m²), DIN 67510-1:2009, Durchschnittswert

PRODUKTHINWEIS

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.