

ORAJET® 3951

Premium Digital Printing Cast

Produktbeschreibung

Die Premium Cast-PVC-Folie ist in den Farben Transparent sowie Weiß erhältlich. Die Oberfläche ist hochglänzend. Das Produkt eignet sich für langfristige Außenwerbemaßnahmen, insbesondere für die Fahrzeugvollverklebung. Die Folie verfügt über eine hohe Brillanz und eine besonders hohe Haltbarkeit.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.055 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, grau, repositionierbar, 0.026 mm

Empfohlene Laminierfolien

ORAGUARD® XP279, ORAGUARD® 293, ORAGUARD® 29Q, ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293F, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290DU

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	10 Jahr(e)	weiß, unbedruckt
	8 Jahr(e)	transparent, unbedruckt
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.1 mm Maximaler Schrumpf quer 0 mm	Verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 120 % Minimale Reißdehnung quer 120 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 19 N/mm ² Minimale Reißfestigkeit quer 19 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	keine Veränderung	nach 100h/35°C verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227

ORAJET® 3951

Premium Digital Printing Cast

Temperaturbeständigkeit

Minimale Temperatur -40 °C
Maximale Temperatur 60 °C

kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN**Klebkraft**

18 N/25 mm

nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG**Verklebungstemperatur**

Minimale Temperatur 10 °C

Zertifikate

- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf
(Download)
- 3951-010-290 auf Al - TR nach IMO 2010 FTPC Pt 5 - BRE report copy.pdf (Download)
- 3951G 000 010_3951GRA 010_B-s1_d0 - Mineralischer Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - de.pdf (Download)

PRODUKTHINWEIS

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollenummer gegeben. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.