

ORALITE® 5071

Lettering Film

ORALITE® 5071 Lettering Film ist eine langlebige, hochleistungsfähige PVC-Folie, die für Beschriftungen und Markierungen auf Verkehrsschildern mit ORALITE® Reflexfolien entwickelt wurde.

Anwendungsbereiche

- Verkehrszeichen
- Baustellen
- Verkehr & Transport
- Werbung und Beschilderung

Gesamtdicke

- 0.07mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier und Klebstoff)

Frontmaterial

Polymer-PVC-Folie, 0.07 mm

Abdeckmaterial

Einseitig beschichteter Silikonkarton, 137 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	Keine Veränderung	verklebt auf Aluminium, 8h in Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65°C
Haltbarkeit	7 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Mineralische Öle, Fette, Kraftstoffe, Aliphatische Lösungsmittel, Schwache Säuren, Salze und Alkalien	bei fachgerechter Verklebung

ORALITE® 5071

Lettering Film

Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.2 mm Maximaler Schrumpf quer 0 mm	verklebt auf Stahl FINAT TM 14 verklebt auf Stahl FINAT TM 14
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 130 % Minimale Reißdehnung quer 150 %	DIN EN ISO 527 DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 19 MPa Minimale Reißfestigkeit quer 19 MPa	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	Empfohlen	verklebt auf Aluminium DIN 50021, nach 100h/23° C keine Veränderung
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	18 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl Durchschnittswert, FINAT TM 1
Klebkraftniveau	Permanent	

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
------------------------------	---------------------------

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.