

ORALITE® 5400

Commercial Grade

ORALITE® 5400 Commercial Grade ist eine strapazierfähige Reflexfolie für temporäre Anwendungen im Außenbereich. Dank ihrer Flexibilität eignet sie sich auch für unebene Oberflächen.

Reflektierende Eigenschaften

Reflexionstechnologie: Glaskugel, Reflexionsklasse(n): RA1, Reflexfolie: Aufbau A (eingebettete Glaskugeln)

Anwendungsbereiche

- Kennzeichnung von Gefahrenstellen und -zonen
- Baustellen
- Kennzeichnung von Gefahrenstellen
- Industrie
- Kennzeichnung von Gefahrenzonen
- Sicherheit & Rettung
- Werbung
- Werbung und Beschilderung

Farben

ORALITE® 5400 ist in folgenden Farben verfügbar: Weiß (Farbcode 010), Gelb (Farbcode 020), Orange (Farbcode 035), Rot (Farbcode 030), Grün (Farbcode 060), Blau (Farbcode 050)

Gesamtdicke

- 0.135mm (Durchschnittswert, ohne Schutzpapier)

Frontmaterial

Premium-PVC-Folie, gegossen, 0.09 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 145 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat

Empfohlene Laminierfolien

ORAGUARD® 29Q, ORAGUARD® 290DU, ORAGUARD® 290F, ORAGUARD® 293, ORAGUARD® 293F

ORALITE® 5400

Commercial Grade

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	4 Jahr(e)	bei fachgerechter Verarbeitung, bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	verklebt auf Aluminium

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	15 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl Durchschnittswert, FINAT TM 1
Klebkraftniveau	Permanent	

VERARBEITUNG

Empfohlenes Druckverfahren	Solventbasierter Tintenstrahldruck, Siebdruck, Eco Solvent Druck
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C

PRODUKTHINWEIS

Bitte beachten sie die Hinweise der Drucker- oder Farbenhersteller und stellen fest, ob eine Laminierung erforderlich ist. Gegebenenfalls wird die Laminierung mit ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zur Verbesserung des UV-Schutzes empfohlen. ORAFOL empfiehlt die Verwendung von ORALITE® 5018 Screen Printing Ink zur Bedruckung mittels Siebdruck. Werden Farben, Tinten oder Drucker verwendet die nicht von ORAFOL vertrieben werden, muss deren Anwendung durch den Kunden getestet und freigegeben werden. Bei der Anwendung der ORALITE® Reflexfolien sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zu berücksichtigen!

ORALITE® 5400

Commercial Grade

WICHTIGE HINWEISE

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL. Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument. ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.