

ORALUX® 9300

Luminescent Cast

Produktbeschreibung

Selbstklebende Premium Cast-PVC-Folie für Anwendungen im Innenbereich. Die Druckfolie eignet sich für den Siebdruck und verfügt über einen permanenten Klebstoff. Die lumineszierende, hellgelbe und cadmiumfreie Folie ist frei von radioaktiven Stoffen und erfüllt die Anforderungen der DIN 67510.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.15 mm

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.027 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	Bei vertikaler Innenanwendung, unbedruckt	
	5 Jahr(e)	
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.3 mm Maximaler Schrumpf quer 0.3 mm	verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 100 % Minimale Reißdehnung quer 100 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 12 N/mm ² Minimale Reißfestigkeit quer 10 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	18 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl FINAT TM 1, Durchschnittswert
-----------	------------	--

ORALUX® 9300

Luminescent Cast

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
-----------------------	---------------------------

Leuchtdichte: nach 10 min - 23,0 mcd/m², nach 60 min - 3,0 mcd/m², DIN 67510-1:2009, Durchschnittswert; Abklingzeit: 340 min (0,3 mcd/m²), DIN 67510-1:2009, Durchschnittswert

Zertifikate

- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf [\(Download\)](#)
- ORALUX_9300_Test_Report.PDF [\(Download\)](#)

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORALUX® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORALUX® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORALUX® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORALUX® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.