



Vorgehensweise zur Temperaturermittlung

Zur Information: Die fünf Heizstäbe der LTS 138 Slide sind horizontal hintereinander verlegt.

1. Bitte kleben Sie die fünf Teststreifen diagonal angelegt auf die Druckplatte ihrer Presse (siehe Bild unten). Halten Sie dabei bitte ein Distanz zum Heizplattenrad von ca. 3 cm
2. Stellen sie dann bitte 160°C ein mit 30 Sekunden.
3. Bitte lassen Sie die Presse nun 30 Minuten lang hochheizen.
4. Nun führen Sie bitte eine Testverpressung über 30 Sekunden durch

Die Verfärbung der Teststreifen zeigt an, dass die jeweils eingedruckte Temperatur erreicht wurde. Bei unschlüssigem Ergebnis bitte noch ein zweites Mal nachpressen! Nun wissen Sie ob die Displaytemperatur und tatsächliche Heiztemperatur übereinstimmen und ob ggf. „kalte Stellen“ auf einen Defekt Ihrer Heizplatte hinweisen.

Nachdem Sie die Messung erfolgreich abgeschlossen haben, fotografieren Sie bitte die Messstreifen auf der Druckplatte und kleben diese anschließend auf ein Blatt Papier (in der gleichen Reihenfolge) und nummerieren diese von 1-5 (von oben beginnend)

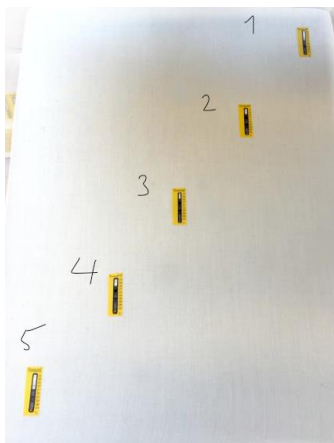
Anschließend schicken uns uns bitte die Bilder, damit wir das weitere Vorgehen besprechen können.

Die Teststreifen lassen sich auch mehrmals verwenden. Hierzu einfach die nächst höhere Temperatur lt. Abbildung einstellen.

z. B.

Messung 1: 160°C – 30 Sekunden

Messung 2: 166°C – 30 Sekunden



4GM GmbH

Otto-Brenner-Straße 2
54294 Trier

Tel.: (0651) 4 02 74

Fax.: (0651) 4 45 71

info@viergm.de

www.viergm.de

Geschäftsführer:

Jan Wiedemann

Ralf Keerl

Robin Schröring-Abke

Bankverbindung:

Sparkasse Trier

BLZ 58550130

Kto. 1003474

IBAN:

DE42585501300001003474

BIC: TRISDE55

UST-ID-Nr. DE 261309251

Steuer-Nr. 42/656/0987/6

Handelsregister:

HRB 40827, AG Wittlich