

Produktbeschreibung

ORALITE® 5061 Transparent Film ist eine PMMA-Hochleistungsfolie mit ausgezeichneter Haltbarkeit und glänzender Oberfläche. Das Material zeichnet sich durch seine hohe Transparenz, herausragende Dimensionsstabilität sowie optimale Schneid- und Verarbeitungseigenschaften aus.

Die farblose ORALITE® 5061 dient als Schutzlaminat, insbesondere für Digitaldrucke, und ist in Kombination mit allen Digitaldruckern der ORALITE® Traffic Printer Serien verwendbar. Dabei wird vorzeitiges Ausbleichen der aufgetragenen Drucktinte verhindert und gleichzeitig sichergestellt, dass Verkehrszeichen, die mit ORALITE® Digitaldrucktinte bedruckt wurden, die Anforderungen bezüglich Mindeststrahlwert und Farbort erfüllen.

Die farbigen Filme eignen sich als farbgebende Schicht in der Herstellung von Verkehrszeichen mit allen dafür zugelassenen ORALITE® Serien. Farbige ORALITE® 5061 sind für die Verwendung auf Folien mit 7 oder mehr Jahren Haltbarkeit entwickelt. Daraus hergestellte Verkehrszeichen entsprechen den Spezifikationen bezüglich der Mindeststrahlwerte und Farbkoordinaten nach EN 12899-1, DIN 67520 und ASTM D4956 für die jeweilige Reflexionsklasse der Grundfolie.

Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein druckempfindlicher Solvent Polyacrylat-Haftklebstoff verwendet, der speziell für eine permanente Verklebung auf ORALITE® Folien entwickelt wurde, einschließlich digital und UV-digital bedruckter Oberflächen. Als Abdeckung dient ein einseitig Silikon-beschichteter 75 µm PET-Film.

Farben

Neben hochtransparent farblosen Folien (Farbcode 000) sind die folgenden Farben ORALITE® 5061 Transparent Film erhältlich: Gelb (Farbcode 020), rot (030), orange (035), blau (050), grün (060), und braun (080). Die Farbe Schwarz (070) ist als opaker Film erhältlich.

Applikation/Verarbeitung

ORALITE® 5061 Transparent Film ist für die Anwendung auf unbedruckten oder mit ORALITE® Druckfarben bedruckten ORALITE® Folien abgestimmt. Der zu beklebende Untergrund muss trocken, frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Farben oder Tinten müssen völlig ausgehärtet sein. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen.

Für die Herstellung von farbigen Laminaten empfehlen wir, die zu erzeugenden Schriften, Symbole oder Ziffern mittels Schneideplotter, vorzugsweise Flachbettplotter, herzustellen. Schriften und Kanten sollten abgerundet sein, um eventuelle Faltenbildungen zu vermeiden. Das Schneidmesser sollte eine 30° Steigung haben, es muss sauber und scharf sein. Eine ständige Kontrolle der Messerspitze ist unbedingt zu empfehlen. Die Raumtemperatur (optimal sind 18-24°) und Luftfeuchte (40-60%) sind zu beachten.

Zur Übertragung der Folie empfehlen wir ORATAPE® MT72 und einen Flachbett-Applikator, zum Beispiel vom Typ RollsRoller.

Bei der Herstellung von Groß-Verkehrszeichen muss darauf geachtet werden, dass ORALITE® 5061 nicht über Nahtstellen der Paneele verklebt wird. An Stößen empfehlen wir einen Folienabstand von 1-2 mm. Werden mehrere Bahnen nebeneinander verklebt, sollte der Transparentfilm ca. 2 mm überlappend angebracht und nur in einer Richtung verklebt werden. Das Abziehen des Übertragungstapes erfolgt langsam und gleichmäßig im spitzen Winkel zum Schild. Auf Ablösungen ist zu achten und gegebenenfalls anzurakeln! Das Besäumen der Ränder erfolgt mit einem Cuttermesser in ca. 45° Neigung.

Die **Lagerung** von Großschildern mit ORALITE® 5061 erfolgt senkrecht stehend auf Holzbalken und mit Abstandshaltern (mindestens 10 cm für Außenlagerung/1,5 cm bei Innenlagerung). Beim Transport von Verkehrsschildern dürfen die Oberflächen nicht aneinander scheuern oder die Folienseiten direkt aufeinanderliegen (Gesicht auf Gesicht). Eingeschlossene Feuchtigkeit ist zu vermeiden: Feuchte Verpackungen entfernen, keine feuchten Schilder einlagern. Fehlerhafte Handhabung kann die Retroreflexion oder Oberflächengüte beeinträchtigen.

Spätere Reinigung des Verkehrszeichens erfolgt mit handwarmem Wasser, dem ein handelsübliches Hausspülmittel beigegeben ist, unter Verwendung eines Schwammes. Danach die Oberfläche mit klarem Wasser abspülen

Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.3. und 4.4 oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Hinweis: Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollenummer möglich.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Liner)	0,12 mm
Dimensionsstabilität	verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Längsrichtung 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -56° C bis 90° C
Resistance to cleaning agents	verklebt auf Aluminium, 8h in Lösung (0.5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Klebkraft* (FINAT-TM2 nach 24h, rostfreier Stahl)	18 N/25 mm
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebetemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung*** und vertikaler Außenbewitterung	Lamine bieten erwartungsgemäß dieselbe Haltbarkeit wie die Reflexfolien, auf denen sie verklebt wurden

* Durchschnitt

** in Originalverpackung bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte

***mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

