



## **BEDIENUNGSANLEITUNG**

**für die Transferpresse**

**Secabo TPD7 PREMIUM**

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihrer Secabo Transferpresse!

Damit Sie mit Ihrem Gerät reibungslos in die Produktion starten können, lesen Sie sich bitte diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

Jegliche Form der Vervielfältigung dieser Bedienungsanleitung bedarf der schriftlichen Genehmigung der Secabo GmbH. Änderungen und Irrtümer der technischen Daten und der Produktmerkmale vorbehalten.

Die Secabo GmbH übernimmt keine Haftung für direkte oder indirekte Schäden, die durch die Benutzung dieses Produktes entstehen.

*Version 1.0 (22.08.2016)*

# Kurzübersicht Secabo TPD7 PREMIUM Automatik

## Doppelplatten Presse

- Extrem hoher Anpressdruck von 12kN bei 10bar (600g/cm<sup>2</sup> oder 1,2t)
- Automatisches Verfahren des Presskopfes
- Vorpress-Funktion mit einstellbarer Vorpresszeit
- Getrennt einstellbare Zeiten für beide Basisplatten
- Speicherbare Sets an Zeiten und Temperatur
- Extrem hohe Heizleistung und Wärmekapazität der Heizplatte, sowie professionelle Wärmeverteilung
- Leicht einstellbarer und reproduzierbarer Pneumatikdruck
- Modularer Aufbau, leicht tauschbare Komponenten wie Basisplatte, Heizplatte, Controller etc.
- Inkl. stabilem Standfuß für eine ergonomische Arbeitshöhe

## Vorsichtsmaßnahmen

Lesen Sie diese Hinweise und Vorsichtsmaßnahmen bitte sorgfältig, bevor Sie das Gerät zum ersten Mal in Betrieb nehmen!

- Fassen Sie nie mit den Händen in die Transferpresse, wenn sie an die Stromversorgung angeschlossen ist, insbesondere nicht, wenn sie eingeschaltet und aufgeheizt ist - Verbrennungsgefahr!
- Manipulieren sie niemals die Knöpfe zur Zweihandbedienung, den Notaus oder ein anderes Bauteil an der Transferpresse.
- Öffnen Sie niemals das Gehäuse und nehmen Sie selbst keine Änderungen am Gerät vor.
- Sollte nach ausdrücklicher Aufforderung des Secabo Kundendienstes die Öffnung der Heizplatten-Abdeckung nötig sein, so wird empfohlen, dabei einen Atemschutz zu tragen und die darin befindliche Dämmwolle mit Handschuhen anzufassen. Die etwaige Entsorgung der Dämmwolle sollte nur in einem geschlossenen Beutel erfolgen.
- Achten Sie darauf, dass weder Flüssigkeiten noch Metallgegenstände ins Innere der Transferpresse gelangen.
- Stellen Sie sicher, dass die verwendete Steckdose geerdet ist. Beachten Sie, dass eine Transferpresse nur an einer Steckdose betrieben werden darf, die durch einen FI-Schutzschalter abgesichert ist.
- Trennen Sie die Transferpresse vom Stromnetz, wenn Sie diese nicht benutzen.
- Betreiben Sie die Transferpresse immer außerhalb der Reichweite von Kindern und lassen Sie das eingeschaltete Gerät nie unbeaufsichtigt.
- Stellen Sie sicher, dass das Gerät nur in trockenen Räumen verwendet wird.
- Achten Sie darauf, dass der verwendete Kompressor vom Tankvolumen und maximalen Druck auf den Luftverbrauch und den Druckbedarf der TPD7 abgestimmt ist. Verwenden Sie nur Drucktanks, die über die notwendigen TÜV-Zertifikate verfügen.

**Sollten Sie eine oder mehrere der obigen Sicherheitsvorschriften nicht erfüllen können, oder falls Sie sich nicht sicher sind, ob sie alle Punkte erfüllen, wenden Sie sich bitte an**

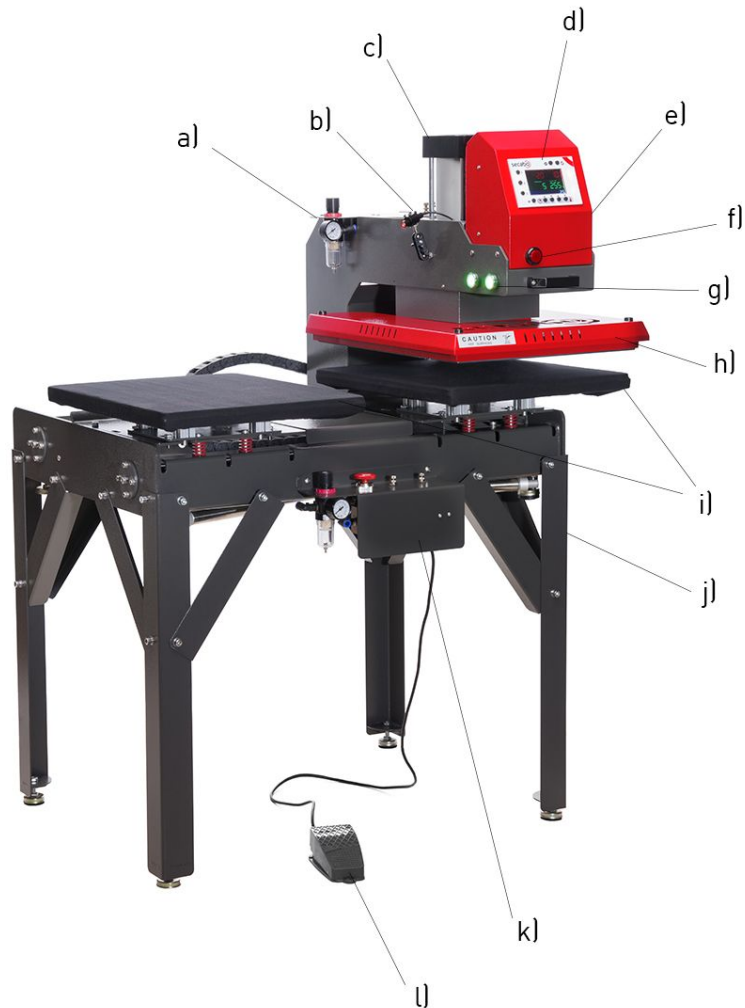
unseren technischen Support.

## Lieferumfang

Bitte überprüfen Sie gleich zu Beginn, ob die folgenden Dinge vollständig geliefert wurden:

| Artikel                                       | Menge                                    |
|---|--|
| TPD7 PREMIUM Transferpresse                   | 1  |
| Blechteile für Standfuß                       | 4 x Bein, 8 x Stabilisator, Schraubenset |
| Pneumatik-Adapter für Anschluss an Kompressor | 1  |
| Fußschalter                                   | 1  |
| Stromkabel                                    | 1  |
| Bedienungsanleitung                           | 1  |

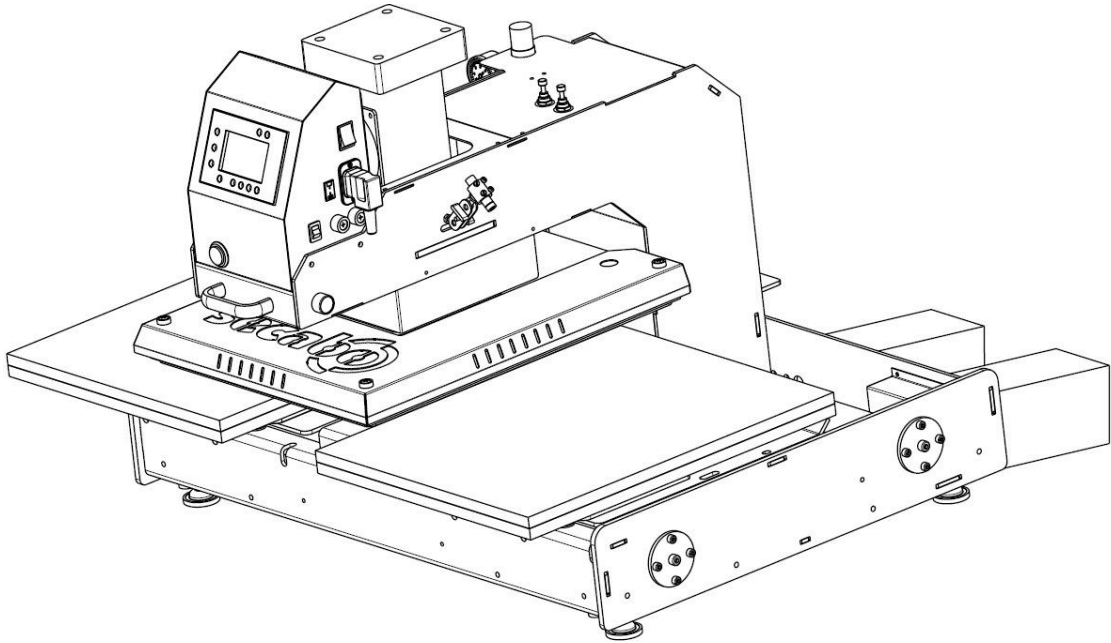
## Gerätebeschreibung



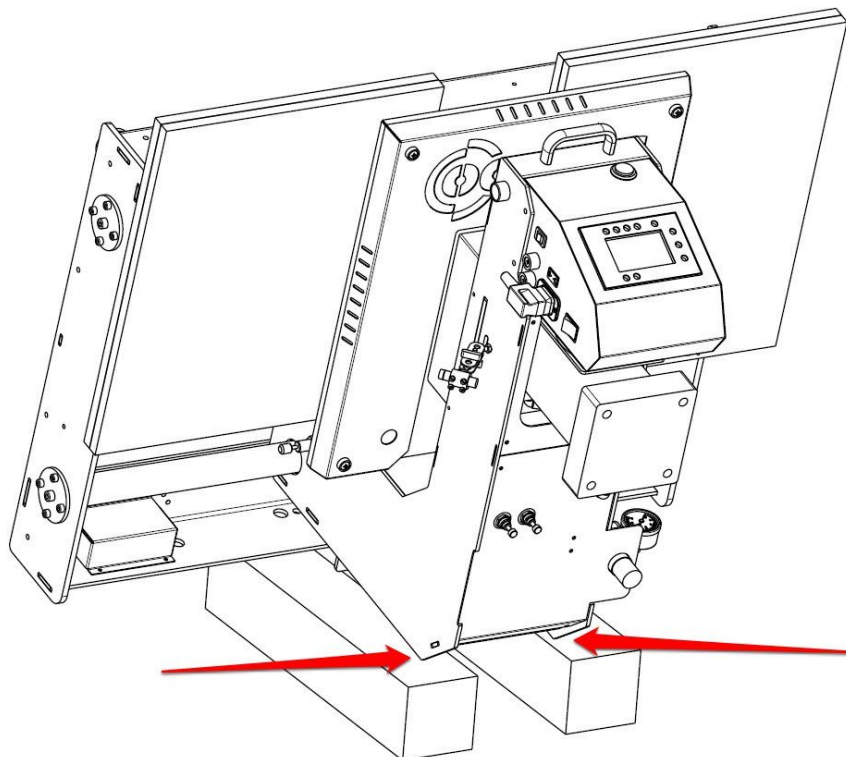
- a. Manometer, Öl- und Wasserabscheider
- b. Kreuzlaser mit Kugelgelenk und Fokusring vorne, ein weiterer Kreuzlaser befindet sich auf der anderen Seite des Pressenkopfes ohne Abbildung
- c. Pneumatikzylinder
- d. Zeit- und Temperaturcontroller
- e. Kippschalter, Sicherung, Pneufit-Anschluss für Druckluft (Rückseite, ohne Abbildung)
- f. Knopf zum manuellen Öffnen der Presse
- g. Knöpfe zur Zweihandbedienung für Pressen und Vorpressen
- h. Heizplatte mit Abdeckung
- i. Basisplatten mit Baumwoll-Überzügen
- j. Standfuß mit einstellbaren Gummifüßen
- k. Steuereinheit für das automatische Verfahren des Presskopfes
- l. Fußschalter für das Verfahren des Presskopfes

## Montage Standfuß und Pneumatikeinheit

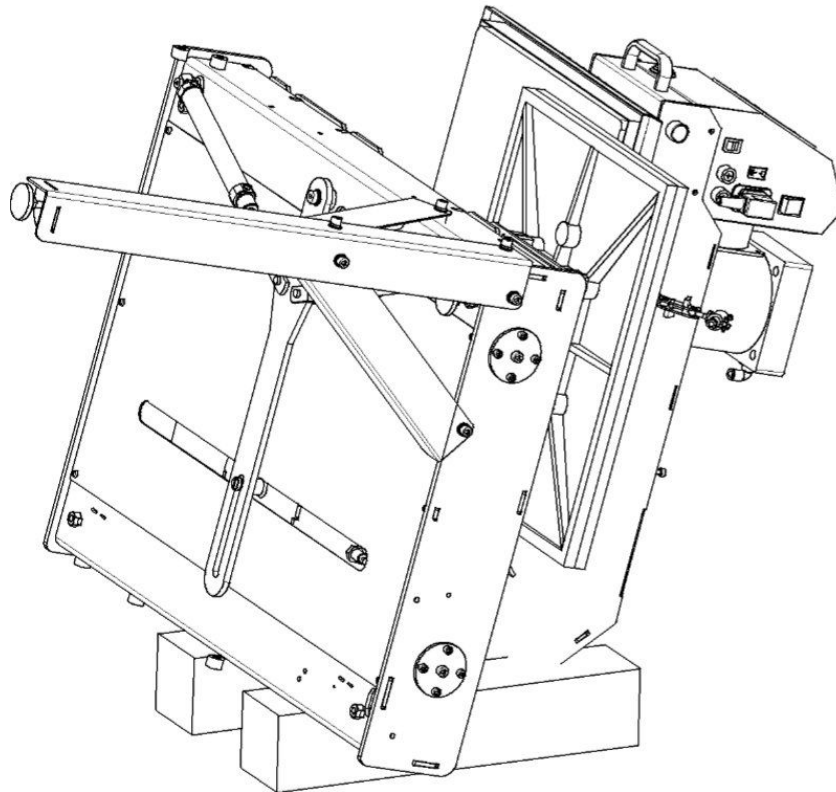
- Zwei Kanthölzer ca 8x8x60cm an der Hinterseite der Transferpresse mittig unterlegen.



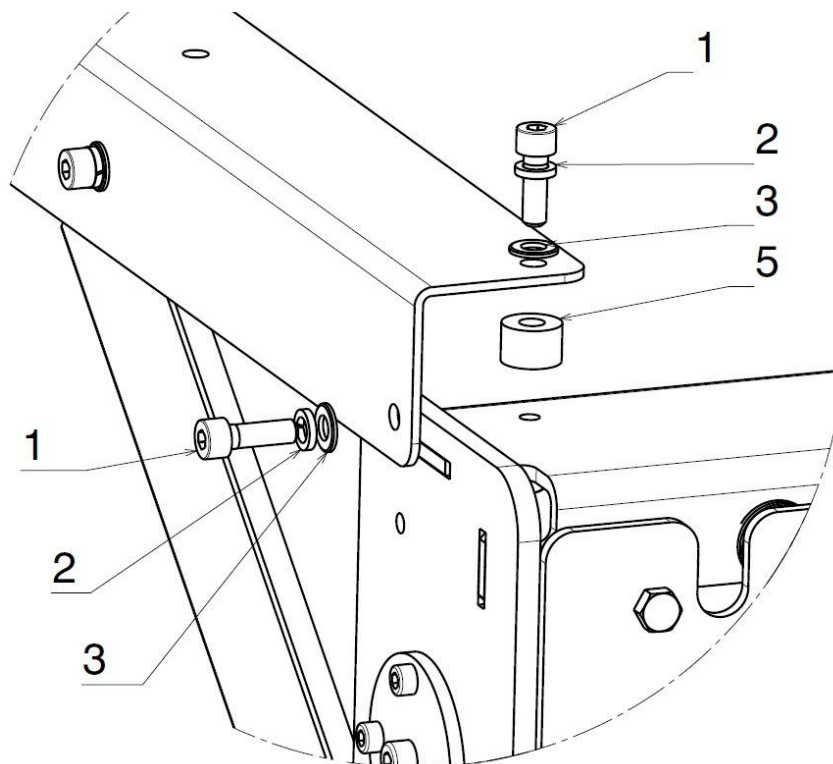
- Die Presse mit mindestens zwei Personen vorsichtig nach hinten kippen. Der Pressenkopf muss dabei auf den Kanthölzern aufliegen. Zur Vermeidung von Kratzern etwas weiches unterlegen!



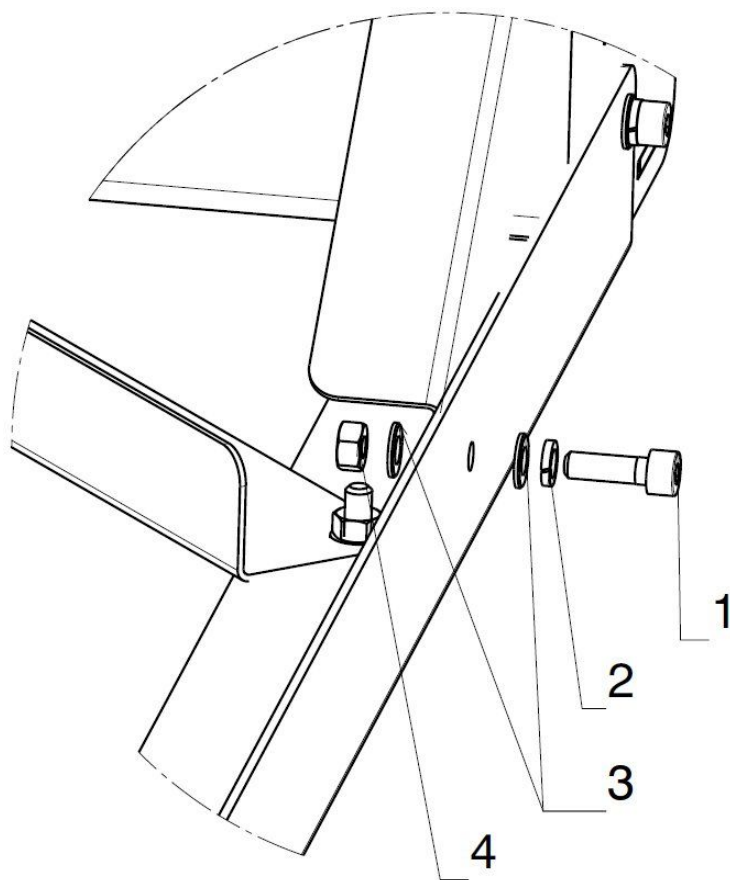
- Nacheinander die vier Standbeine an die Befestigungslöcher ansetzen und festschrauben.



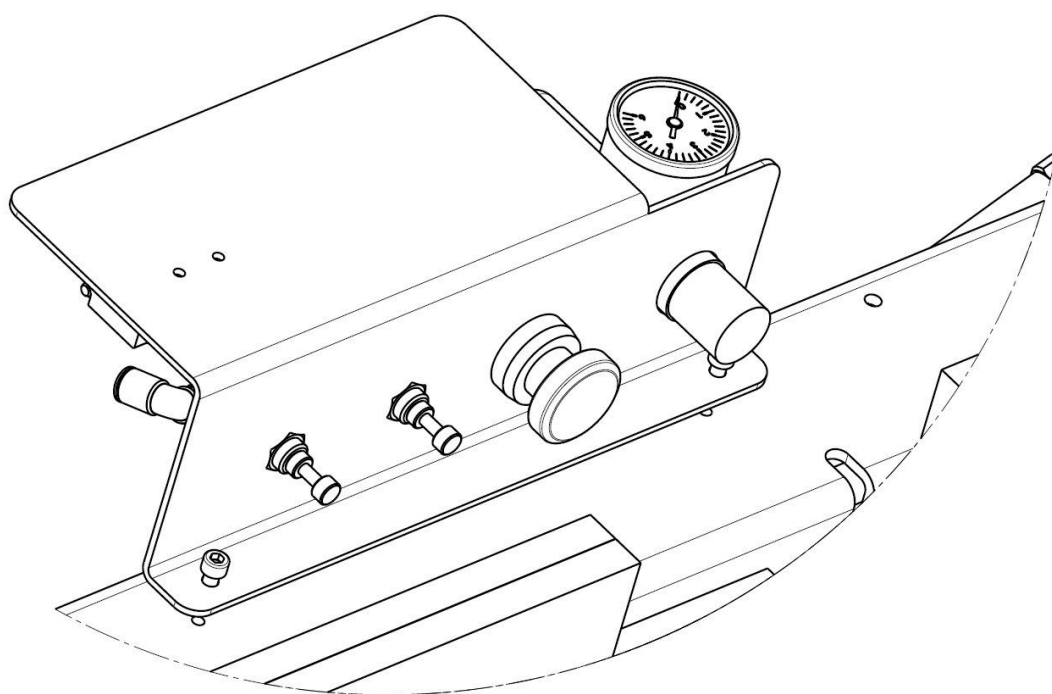
- Dazu Schrauben (1), Beilagscheiben (2) und Federringe (3) verwenden. An der Pressenvorder- und Rückseite jeweils die Distanzstücke (5) einsetzen.



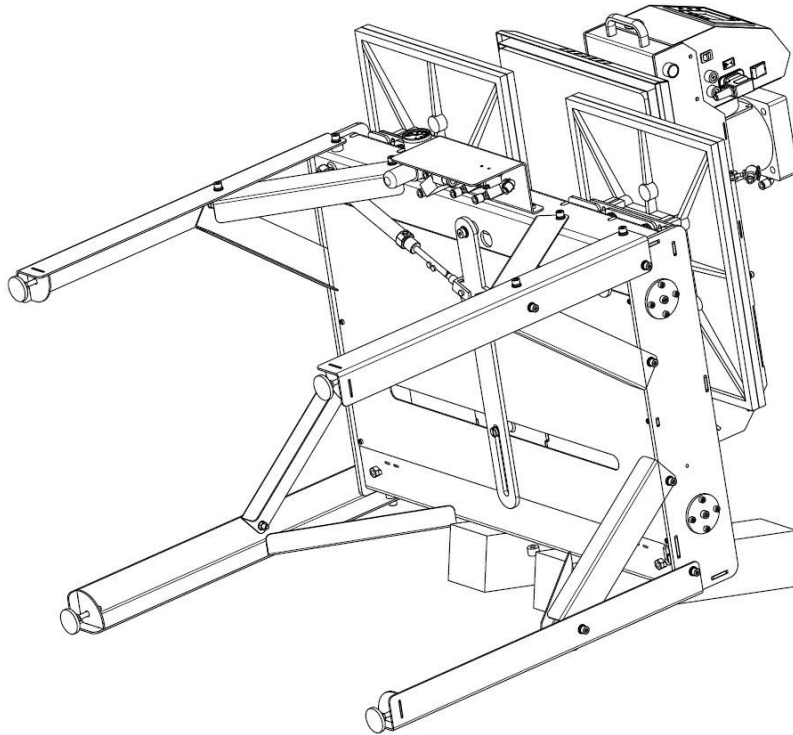
- Stabilisatoren mit Schraube (1), Beilagscheiben (3), Federring (2) und Mutter (4) von **innen** mit den Standbeinen verschrauben.



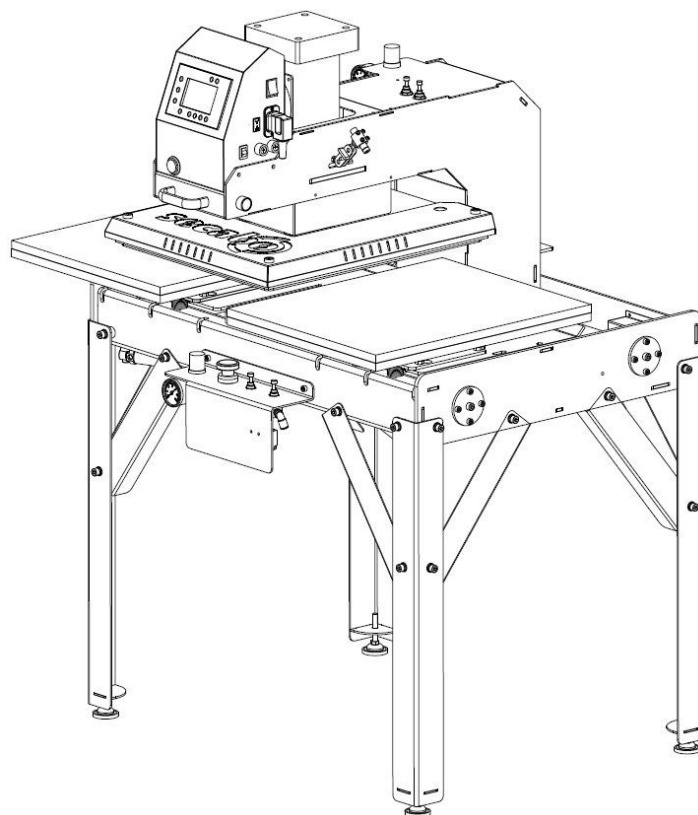
- Die Pneumatiksteuereinheit mit zwei Schrauben an der Presse festschrauben.



- Nach Montage aller Standbeine alle Schrauben nochmals festziehen. Dann die Presse vorsichtig mit mindestens zwei Personen nach vorne kippen.



- Die Presse vorsichtig mit min Personen aufstellen. Dabei nicht das Gewicht auf die hinteren Beine lasten, sondern Presse leicht anheben.





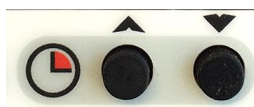
# Controller



Der zentrale Controller verfügt über Einstellmöglichkeiten für die gewünschte Temperatur (°C und °F) sowie die Pressdauer in Sekunden. Die grünen Ziffern stellen die Soll-Werte da, während die weißen Ziffern die aktuellen Ist-Werte wiedergeben. Unten rechts wird der Counter angezeigt, der die durchgeführten Pressvorgänge seit dem letzten Reset anzeigt.

Es können drei Sets mit Einstellungen gespeichert und abgerufen werden. Außerdem können getrennte Zeitwerte für die linke und rechte Basisplatte gewählt werden.

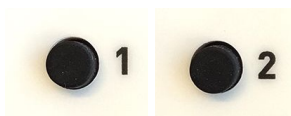
## Die Funktionen im Einzelnen



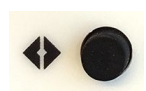
Mit diesen Pfeiltasten können die Zeitwerte in Sekunden eingestellt werden.



Mit diesen Pfeiltasten können die Temperaturwerte in Grad Celsius oder Fahrenheit eingestellt werden - je nach gewählten Einheit.



Mit den Speichertasten 1, 2 und 3 können komplette Sets an Temperaturen und Zeit - auch für linke und rechte Basisplatte getrennt - gespeichert werden. Zum Speichern der aktuellen Werte einfach lang drücken, bis das Display kurz blinkt.



Mit dieser Taste kann der Zeitmodus gewählt werden. "<>" im Display oben links bedeutet - gleiche Zeit auf beiden Platten, "<" steht für die Zeit der linken Platte, ">" steht für die Zeit der rechten Platte. Will man die Zeit der Platte einstellen, auf der die TPD7 PREMIUM gerade nicht steht, kann man diese Seite über die Taste anwählen und die Zeit wie oben beschrieben ändern, nach einigen Sekunden nach der letzten

Eingabe springt die Anzeige dann wieder zurück und zeigt die aktuelle Seite des Presskopfes an.



Mit dieser Taste setzen sie den Counter unten rechts im Display auf 0.



Kurz drücken, um die Vorpress-Zeiten für die linke, rechte oder beide Seiten gemeinsam, einzustellen. Die Einstellung selbst erfolgt über



Durch drücken dieser Taste für ca. 3s, um in den Einstellungs-Modus zu gelangen. Drücken Sie die Taste nochmals kurz, um ihn wieder zu verlassen.

Im Einstellungs-Modus können verschiedene Einstellungen getätigt werden. Durch die einzelnen Sets navigieren Sie mit den Pfeiltasten



, mit  können Sie den jeweiligen Wert verändern.

|       |  |                                  |
|-------|--|----------------------------------|
| Set 1 | Einheit Temperatur   | °C oder °F                       |
| Set 2 | Automatische Abschaltung der Heizung in Minuten bei Nichtverwendung der Presse | 0 - 240                          |
| Set 3 | Hysterese-Wert, Heizung schon X° vor Erreichung des Zielwertes ausschalten     | 0°C - 10°C                       |
| Set 4 | Temperatur-Korrektur der Anzeige   | -5°C - +5°C in 1/10° Schritten   |
| Set 5 | Maximale Temperatur der Presse   | 0°C - 225°C                      |
| Set 6 | Sound  | an / aus                         |
| Set 7 | Absoluter Counter für Pressvorgänge  | nur Ablesen des aktuellen Wertes |

## Bedienung

### Anschluss Pneumatik

- Schließen Sie die TPD7 PREMIUM mit dem mitgelieferten Pneumatik-Adapter an Ihrem Druckluft-Kompressor an. Stecken Sie dazu den Schlauch des mitgelieferten Adapters in den Pneufit-Anschluss an der Rückseite der TPD7 PREMIUM Transferpresse. Das andere Ende des Adapters wird mit dem Kompressor verbunden. Laden sie den Kompressor auf, üblicherweise mit 6-8 bar, bis zu 10 bar sind möglich.
- Stellen Sie am Manometer oben an der TPD7 PREMIUM den gewünschten Pneumatik-Druck für das Pressen ein, indem Sie am oberen Ende die Kappe kurz

hochziehen und dann drehen. Nachdem der Druck eingestellt ist, drücken Sie die Kappe wieder nach unten. Der eingestellte Druck sollte niedriger sein als am Manometer des Kompressors. Üblicherweise wird ein Druck zwischen 3 und 6 bar verwendet.

- An dem Manometer der pneumatischen Steuereinheit unterhalb der Basisplatten ist ein Wert von 4 bar voreingestellt, der nicht verändert werden muss.

## **Anschluss Strom**

- Schließen Sie die Transferpresse mit dem mitgelieferten Anschlusskabel an einer 230V Steckdose an, die über einen FI-Schutzschalter abgesichert ist.
- Schließen Sie außerdem die pneumatische Steuereinheit unterhalb der Transferpresse über das integrierte Kaltgerätekabel hinten an der Transferpresse an.
- Mit dem roten Kippschalter schalten Sie die Presse ein.

## **Bedienung und Einstellung**

- Sie können rechts an der Controller-Box die beiden Kreuzlaser mit dem kleinen schwarzen Kippschalter einschalten und wie gewünscht auf den Basisplatten ausrichten, sowie über den Fokusring vorne fokussieren.
- Die TPD7 PREMIUM ist sofort einsatzbereit und kann wie oben beschrieben nun eingestellt werden.
- Die Presse heizt nun auf die eingestellte Temperatur auf.

## **Verfahren des Presskopfes**

- Sie können den Presskopf automatisch verfahren, indem Sie den Fußtaster betätigen.
- Der Fußtaster sollte gut zugänglich unter der Transferpresse positioniert werden und nur ausgelöst werden, wenn ein Verfahren des Presskopfes erwünscht ist.
- Im Fall von Gefahr im Verzug, drücken Sie zwischen den beiden Basisplatten den Not-Aus-Knopf für die Verfahr-Funktion.
- Nach Ziehen des Not-Aus-Knopfes fährt der Presskopf automatisch in die nächsten Endlage, dannach steht die Funktion wieder normal zur Verfügung.

## **Transfers durchführen**

- Führen Sie den Pressenkopf durch Drücken des Fußschalters in die rechte oder linke Endposition.
- Drücken Sie nun mit beiden Händen jeweils einen der beiden silbernen Knöpfe links und rechts am Pressenkopf, um die Heizplatte zu senken.
  - Links ist der hintere Knopf zu wählen, falls vorgepresst werden soll.
  - Für normale Transfers, ist links der vordere Knopf zu wählen.
- Sobald die Presse geschlossen wird, beginnt die Zeituhr zu laufen.
- Nach Ablauf der eingestellten Zeit öffnet die TPD7 automatisch.
- Sie können den Pressvorgang jederzeit durch Drücken des roten Knopfes unter dem Controller beenden.
- Nun kann der Pressenkopf zur anderen Seite gefahren und dort ggf. wieder geschlossen werden.
- Während des Pressvorgangs kann keine Einstellung verändert werden.
- Mit jedem abgeschlossenen Pressvorgang erhöht sich die Zähleranzeige um eins, wenn

die angegebene Zeit vollständig abgelaufen ist.

## Bedienung der Drosselventile

- Oben auf dem Pressenkopf finden sich zwei silberne Schrauben, mit denen die Drosselventile zum Öffnen oder Schließen der Heizplatte eingestellt werden können.
- Werden die Schrauben herausgedreht, verlangsamt das den Hebe- und Senkvorgang.
- Beim Eindrehen der Schrauben beschleunigt die TPD7 das Absenken und Anheben der Heizplatte.
- Fixieren Sie die jeweilige Einstellung mit den entsprechenden Kontermuttern, indem Sie diese handfest anziehen.
- Entsprechendes gilt für die beiden Drosseln für das automatische Verfahren des Presskopfes. Diese befinden sich an der pneumatischen Steuereinheit zwischen den Basisplatten.

**Hinweis: Bitte beachten Sie, dass es eine gewisse Zeit dauert, bis die Presse nach dem Ausschalten wieder ausgekühlt ist.**

## Wartung und Reinigung

Alle Wartungsarbeiten sollen unbedingt in ausgeschaltetem und abgekühltem Zustand der Presse durchgeführt werden. Der Stecker muss vorher aus der Steckdose gezogen werden. Führen Sie Wartungsarbeiten nur nach Rücksprache mit unserem technischen Support durch.

Die Presse sollte regelmäßig mit einem weichen Tuch und einem milden Haushaltsreiniger von Kleberückständen etc. gereinigt werden. Keine Scheuerschwämme, Lösemittel oder Benzin verwenden!

Etwaige Rückstände im Öl- und Wasserabscheider müssen über die untere Ventilschraube abgelassen und entsorgt werden.

## Empfohlene Zeiten und Temperaturen

Diese Werte gelten nur als Richtwerte, können von Material zu Material variieren und sind unbedingt vor dem Pressen zu überprüfen.

| Material                         | Temperatur    | Druck           | Zeit  |
|----------------------------------|---------------|-----------------|---|
| Flockfolie                       | 170°C - 185°C | leicht - mittel | 25s   |
| Flexfolie                        | 160°C - 185°C | mittel - hoch   | 25s   |
| Sublimationsflex                 | 180°C - 195°C | mittel - hoch   | 10s - 35s                                       |
| Sublimation auf<br>Keramiktassen | 200°C         | mittel - hoch   | 150s - 180s                                     |
| Sublimation auf Fliesen          | 200°C         | hoch            | 120s - 480s<br>(je nach Dicke des<br>Materials) |
| Sublimationspuzzle               | 200°C         | leicht - mittel | 50s   |

|                                      |       |               |  |
|--------------------------------------|-------|---------------|--|
| <b>Sublimations-Mousepad</b>         | 200°C | mittel        | 20s - 40s                                  |
| <b>Sublimation auf Textilien</b>     | 200°C | mittel - hoch | 30s - 50s                                  |
| <b>Sublimation auf Metallplatten</b> | 200°C | hoch          | 10s - 50s<br>(je nach Dicke des Materials) |

**Wichtiger Hinweis:** Vor jeder Produktion sollten eigene Tests mit den jeweiligen Transfermaterialien und Trägermedien durchgeführt werden. Die oben genannten Werte sowie Herstellerangaben sind jeweils nur Anhaltspunkte. Waschbeständigkeit und Verhalten beim Transfer müssen jeweils in eigenen Tests ermittelt werden. Eine Garantie kann aus den empfohlenen Werten nicht abgeleitet werden. Es obliegt immer dem Anwender, die unter seinen speziellen Bedingungen geltenden Einstellungen zu ermitteln und anzuwenden.

**Hinweis für Textilveredelungen:** Nach dem Pressvorgang müssen die Textilien abkühlen, bevor etwaige Trägermedien vom Transfermaterial abgezogen werden können. Erst in kaltem Zustand hat der Heißkleber im Transfermaterial seine Haftkraft entwickelt. Sollte der Kleber in kaltem Zustand nicht haften, wurde evtl. zu kalt oder zu kurz gepresst.

## Technische Daten

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Transferpresse</b>          | <b>TPD7 PREMIUM</b>                       |
| <b>Größe Arbeitsfläche</b>     | 2 x 40cm x 50cm im Hochformat             |
| <b>Max. Temperatur</b>         | 225°C                                     |
| <b>Max. Zeitvorwahl</b>        | 999s                                      |
| <b>Max. Anpressdruck</b>       | 600g/cm <sup>2</sup> , max. 10bar         |
| <b>Druckeinstellung</b>        | Einstellung Pneumatik-Druck am Manometer  |
| <b>Stromversorgung</b>         | Wechselspannung 230V / 50Hz - 60Hz, 2,5kW |
| <b>Umgebung</b>                | +5°C - +35°C / 30% - 70% Luftfeuchtigkeit |
| <b>Gewicht</b>                 | 125kg                                     |
| <b>Abmessungen (B x H x T)</b> | 90cm x 134cm x 84cm                       |

# Konformitätserklärung - Statement of Conformity

Hiermit erklären wir in alleiniger Verantwortung, dass das unter „Technische Daten“ genannte Produkt mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinien und Normen übereinstimmt:



We herewith declare under sole responsibility that the under „technical data“ mentioned product meet the provisions of the following EC Directives and Harmonized Standards:

- EG-Richtlinien / EC Directives:
- 2006/95/EG Niederspannungsrichtlinie / 2006/95/EC Low Voltage Directive
- 98/37/EG Maschinenrichtlinie (2006/42/EG ab 29.12.2009) / 98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29: 2006/42/EC)
- Norm / Standard: EN 60204-1:2006

Technische Dokumente bei / Technical documents at:  
Secabo GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Fabian Franke'.

Dipl. Ing. Fabian Franke

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Bernhard Schmidt'.

Dipl. Ing.(FH) Bernhard Schmidt